

-	9:30	【開場・受付】		
-	10:30 ▼ 10:40	【開会・あいさつ】		
事例 1	10:40 ▼ 11:00	工場従業員向け安全研修の企画	発表キーワード	人財育成、自主保全
	キリンビール株式会社 仙台工場 メンテナンス課 課長	須藤 大作	キリンビール仙台工場の保全技能向上・維持を目的とした研修方針を定め、複数の研修会の資料作成を行った。その内容についての事例を発表する。	
事例 2	11:00 ▼ 11:20	エンジン搬送装置定量作業改善	発表キーワード	作業の効率化・容易化、安全
	トヨタ自動車東日本株式会社 宮城大和工場 生産部 設備課	大磯 誠義	私たちの担当するエンジン組付ラインでは、定量保全作業の際に遅れが生じる。もっとも作業工数の掛かるエンジン搬送装置の搬送爪 定量整備作業の改善で作業工数の低減、重量物作業などのリスクの大きい作業頻度の低減を実現した事例を発表する。	
事例 3	11:20 ▼ 11:40	なぜ手動？純水濾過装置再生自動化への挑戦！	発表キーワード	作業の効率化・容易化
	株式会社デンソー岩手 環境施設部 施設保全課	佐藤 健一	純水製造濾過装置の再生工程を30年来受け継がれてきた人手作業から、自動化に至るまでの課題抽出、対策、効果検証を実施し、作業の効率化を実施した改善の事例を発表する。	
-	11:40 ▼ 13:00	昼休憩（お弁当をご用意しております）		
事例 4	13:00 ▼ 13:20	段替治具ピンクランプ動作不良"0"への挑戦	発表キーワード	設備の信頼性向上、設備の管理方法・基準の見直し、人財育成
	トヨタ自動車東日本株式会社 宮城大衡工場 工務部 設備課	野地 祥太	同一ライン上で変種・変量生産するにあたり、車種毎の治具を段替えている。しかし、治具を押さえるピンクランプの動作不良が散発的に発生しており可動阻害になっている。原因を同期のメンバー、開発部署等、巻き込んで改善し動作不良を解決した事例を発表する。	
事例 5	13:20 ▼ 13:40	常識を打ち破れ 多様な視点で挑む TPM活動！	発表キーワード	品質安定化・向上、人財育成、デジタル技術を利用した改善
	日産自動車株式会社 いわき工場 製造課 工長	大庭 竜二	在籍しているメンバーの多くは、中途採用で社会人としての経験は、豊富である。だが、職歴は若手という異色な経歴のメンバーなため、生え抜き工長と、どのようにTPM活動を進めて行くかが、活動のキーワードであった。この取組みの事例を発表する。	
事例 6	13:40 ▼ 14:00	コンベア・ドクター レール測定方法の改善	発表キーワード	設備の信頼性向上、作業の効率化・容易化、デジタル技術を利用した改善
	トヨタ自動車東日本株式会社 岩手工場 工務部 第1設備課 塗装設備係 組長	今井 嘉祐	ボデー搬送設備の要となるコンベアレールの摩耗という問題に対し、カズくでの保全を実施していたものをメンバーの知恵と工夫、団結力で改善し大きな効果上げた事例を発表する。	
特別企画	14:10 ▼ 15:00	デジタルでリアルをリアルタイムに改善する ～DX時代到来に向けた人財育成と職場運営～ ※第61回設備管理全国大会（2023年3月9-10日開催）でご発表	～発表内容～ DX時代のTPS活用法の一例として、可動率や不良率の調査・層別をする際に生じる手書き、グラフ化、印刷などのムダ・ムラ・ムリ。それらを省くため、入力したデータをリアルタイムに出力するアプリを内製化し、その活用を職場に根付かせることで、改善の正味作業を増やし、リードタイム短縮させた活動の軌跡を紹介する。	
	トヨタ自動車株式会社 田原工場 エンジン製造部 第2鋳造課 課長	小金澤 孝之		
-	15:10 ▼ 15:20	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介		
-	15:20 ▼ 16:00	発表者 & 参加者の交流会		
-	16:00 ▼ 16:20	表彰式		