

-	9:30	【開場・受付】	
-	10:00 ▼ 10:10	【開会・あいさつ】	
事例1	10:10 ▼ 10:30	自掛解析と改良保全によるコストと故障を一刀両断 イベデン株式会社 中央事業場 設備管理部 設備管理2グループ 設備管理チーム 主任代理	発表ワード* 改良保全 管理、改善が困難であった海外製装置メーカー部品について設備管理で一つ一つ解析し、国内製作による定期交換化、弱点部位改善を行い故障ゼロを実現した事例を発表する。
	工務・保全	齋藤 高拡	
事例2	10:40 ▼ 11:00	プロセス改善による合理的本質安全活動～2拠点(三重・神奈川)統一を目指して～ 古河電気工業株式会社 三重事業所 AT製造部 設備技術課 保全作業組	発表ワード* 改善活動の水平展開、設備の管理方法・基準の見直し 三重・神奈川で同一製品を製造しているが、同じ設備でありながら環境や風土の違いから、安全に対する認識や対策方法の違いが生まれている。この問題を解決する為、双方の取りまとめを行い、飛躍的に安全活動を推進させ、変革を遂げた事例を発表する。
	工務・保全	岡本 海斗	
事例3	11:10 ▼ 11:30	事務厚生棟ZEB-Ready実現への挑戦 日本ガイシ株式会社 名古屋事業所 グローバルエンジニアリングセンター 製造支援センター 主任	発表ワード* 環境・省エネルギー、デジタル技術を利用した改善 2020年に新たに事務厚生棟を「ZEB-Ready」ビルとして竣工した。しかし、設計時に想定した運用と実態に隔たりがあり、2021年度はZEB-Ready未達となった。2022年度は、エネルギーデータを活用し省エネ設備の運転を実態に合わせて最適化することでZEB-Readyを達成した事例を紹介する。
	運転・製造	柴田 陽平	
事例4	11:40 ▼ 12:00	振動状態監視によるモーター故障ゼロの取り組み 株式会社豊田自動織機 高浜工場 トヨタL&Fカンパニー 製造部保全課 アソシエイト	発表ワード* 予防保全・予知保全、設備の管理方法・基準の見直し、改善活動の水平展開 故障を未然に防ぐ為に五感に頼ったモーター定期点検をしていたが、点検のタイミングでは異常が見つけれずモーター故障を引き起こしていた、常時モーターの振動監視をする事で兆候を掴みモーター故障ゼロに取り組んだ事例を発表する。
	工務・保全	甲斐 光	
-	12:00 ▼ 12:45	昼休憩(お弁当をご用意しております)	
事例5	12:45 ▼ 13:05	直流電動機のカーボンブラシ慣らし作業の外段取り化による整備時間短縮 愛知製鋼株式会社 設備技術部 鋼材電気課	発表ワード* 作業の効率化・容易化 生産量増加や、設備の老朽化により整備時間増加。改善時間が取れず増益に貢献できていません。ミルモータ整備を外段取り化し、整備時間短縮。改善時間確保し、工場の増益貢献させた事例を発表する。
	工務・保全	橋口 辰則	
事例6	13:15 ▼ 13:35	小径シームレス管 圧延ライン 再加熱炉の異常燃焼を防げ! ～燃 show time～ J F E スチール株式会社 企画部 設備技術室	発表ワード* 安全、設備の管理方法・基準の見直し、設備の信頼性向上 加熱炉で使用しているパイロットバーナーが短時間で劣化することで、バーナー炎が頻繁に燃焼不良が起きており、ダウンタイムの発生や防災事故のリスクがあったが、取付方法の適正化を行う事で寿命を大幅に伸ばすことが出来た事例を発表する。
	運転・製造	打越 仁哉	
事例7	13:45 ▼ 14:05	ミキシングヘッド 『顔料詰まり』低減対策 豊田合成株式会社 尾西工場 SS製造部 製造技術課	発表ワード* 予防保全・予知保全 ウレタンハンドルを製造する工程にて、停止時間・故障件数共にワーストになっていた【顔料詰まり】をテーマに、苦労しながらチーム一丸となって活動してきた事例を発表する。
	工務・保全	棚橋 進哉	
事例8	14:15 ▼ 14:35	攻めの保全で設備の維持管理 トヨタ自動車株式会社 上郷工場・下山工場 製造支援部 第3支援課 チームリーダー	発表ワード* 予防保全・予知保全 安定稼働・生産性向上に向けて、設備故障を早期発見し、予知保全・設備の兆候管理をする事で突発故障保全から脱却した全員参加で取り組んだ活動事例を発表する。
	工務・保全	森永 弘志	
招待1	14:45 ▼ 15:05	よく知りもしないで、「ノイズが原因」とか言ってんじゃないよ! って話 ～通信ノイズの可視化、基準化、管理運用～ トヨタ紡織株式会社 高岡工場 製造部 設備保全課 高岡保全1係 班長	優秀改善事例全国大会2022「大会特別賞」受賞の招待発表 原因不明の設備トラブルに対し根拠も無くノイズだ!と保全らしからぬ判断。そもそもノイズとは?発生原因は?どんな影響があるのか?根底からノイズを研究!ノイズ発生デモ機を製作、それを用いてノイズ基準化、管理運用の手の内化を目指した事例を発表する。
		大城 渡	
招待2	15:05 ▼ 15:25	定期刃具交換ロス低減活動 ～ホブカッター刃具寿命延長～ 株式会社アイシン パワートレックカンパニー 安城第1工場 工場管理室 人材育成課	優秀改善事例全国大会2022「大会特別賞」受賞の招待発表 カッタ摩耗のメカニズムに注目することで、摩耗曲線の中でも初期の摩耗速度を抑えるためカッタの送り速度と周速の最適条件を調査し、最も効果的な条件を見つけ出した事例を発表する。
		山内 武史	
-	15:35 ▼ 15:45	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介	
-	15:50 ▼ 16:20	表彰式	
		全国設備管理強調月間応募作品のご紹介 ※ポスター、キャッチコピー、作文、 わが社の自慢できる保全員・オペレーター、改善活動レポート 全国設備管理強調月間入選者・優秀な改善事例を表彰いたします。	

-	9:30	【開場・受付】	
-	10:00 ▼ 10:10	【開会・あいさつ】	
事例1	10:10	AP能率UPへの道	発表キーワード 改良保全
	10:30	大同特殊鋼株式会社 知多工場 運転・製造 吉田 幸樹 圧延第二室 線材係	APラインでは、ネック工程である酸洗ラインの改善を行ってきたが、線材コイルを処理する搬送機のトラブルに悩まされていた。そこで、給脂改善と故障搬送機のオフライン容易化を図り、能率向上を行った事例を発表する。
事例2	10:40	基板分割自動機_予兆管理による設備停止時間低減	発表キーワード 予防保全・予知保全、設備の信頼性向上、デジタル技術を利用した改善
	11:00	株式会社東海理化 本社工場 運転・製造 福田 晃久 大口エレクトロニクス生産部 組立5課 班長	エレクトロニクス製品に使用する電子基板製造現場で、設備の誤判定によって良品が異常品と判定され設備停止が頻発するため、誤判定と成る要因を調べ、設備の改造などお金と手間が掛かからない方法で対策が出来ないかを考えた事例を発表する。
事例3	11:10	OPC2号ライン 出来高向上	発表キーワード 品質安定化・向上、自主保全、人材育成
	11:30	アイシン高丘株式会社 吉良工場 運転・製造 児島 星河 須田 彩華 鋳造G 鋳造3T 鋳造33係	絶賛稼働中OPC2号ラインの出来高を上げる為、QCサークルメンバー全員で取り組んだ改善活動事例の全貌を発表する。
事例4	11:40	電子チェックシート導入による付加価値生産性の向上	発表キーワード デジタル技術を利用した改善、作業の効率化・容易化
	12:00	サントリープロダクツ株式会社 木曾川工場 運転・製造 松原 崇行 PET製造グループ	生産中における設備面及び品質面の確認項目が多く、オペレーター作業の中で高い負荷率を占めている。業務革新を目指すべく、電子チェックシートの導入を利用しながら、ECRSの観点にて確認項目の適正化を図り、付加価値生産性の向上に繋がった事例を発表する。
-	12:00 ▼ 12:45	昼休憩(お弁当をご用意しております)	
事例5	12:45	AS0441 モーターS/Aライン出来高向上	発表キーワード 設備の信頼性向上、設備の管理方法・基準の見直し、自主保全
	13:05	株式会社アイシン 新豊工場 運転・製造 山本 隆雄 製造室 製造1課 1係 工長	横からのねじ締めに対する良品条件を確立し、頻発停止撲滅に関する改善事例を発表する。
事例6	13:15	パイプ切断時の切りカスによる圧痕キズ改善 ~プレスカット 切りカスへのこだわり~	発表キーワード 設備の管理方法・基準の見直し、品質安定化・向上、改善活動の水平展開
	13:35	株式会社三五 八和田山工場 運転・製造 矢沢 フェルナンド 第2製造部 第5製造課 工長	パイプ圧痕不良の対策に取り組み、発生メカニズムを解析したところ、切りカスを押しつぶしながら切断していた事が判明した。切断刃の形状を見直し、せん断領域を広げる事で押しつぶしながら切断する領域が減少し、切りカスによる不具合が低減した事例を発表する。
事例7	13:45	シフト主体の自動機リアルタイム管理によるトラブル低減	発表キーワード 設備の管理方法・基準の見直し、品質安定化・向上
	14:05	東レ株式会社 岡崎工場 運転・製造 高橋 洋裕 繊維製造部 第1製糸課 主任	自動機のトラブルデータ分析・設備修理を、シフト主任が中心となり、リアルタイムでアクションできる体制を構築し、自動機トラブル低減を達成した事例を発表する。
事例8	14:15	私の家より高いチョックを守れ	発表キーワード 人材育成
	14:35	愛知製鋼株式会社 鋼カンパニー 運転・製造 本郷 雅人 鋼片圧延課	分解ロールチョック入替え作業で油の白濁に疑問を持ち、メンバーと議論。結果、水の侵入と原因も判明、全員参加での対策立案と、自ら技能を学び内製化による補修で対策実施した結果、本人の成長とスキル向上、また外注加工費低減にも貢献した事例を発表する。
招待1	14:45 ▼ 15:05	【A会場にて】	
招待2	15:05 ▼ 15:25	改善事例発表大会2022 中部地域「優秀改善賞」・優秀改善事例全国大会2022「大会特別賞」 受賞企業による招待発表 2事例	
-	15:35 ▼ 15:45	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介	全国設備管理強調月間に応募いただきました入選作品などをご紹介します。 ※ポスター、キャッチコピー、作文、 わが社の自慢できる保全員・オペレーター、改善活動レポート
-	15:50 ▼ 16:20	表彰式	全国設備管理強調月間入選者・優秀な改善事例を表彰いたします。

-	9:30	【開場・受付】	
-	10:00 ▼ 10:10	【開会・あいさつ】	
事例 1	10:10	樹脂押出機 ヒーター故障ゼロへの挑戦	発表ワード* 設備の信頼性向上
	10:30	豊田合成株式会社 森町工場 WS製造部 製造技術課	野田 由弥 TPV(樹脂)押出機で発生しているヒーター故障の発生原因の調査、対策の検討・実施などヒーター故障発生ゼロ達成の事例を発表する。
事例 2	10:40	ムダな保全費の低減 事後保全からの脱却を目指して ～廉価で簡素な振動測定システムの構築～	発表ワード* 設備の管理方法・基準の見直し、作業の効率化・容易化、コストダウン
	11:00	大豊工業株式会社 細谷工場 グローバル生産支援部 生産支援室	木下 直樹 突発故障費用のファーストを占める焼鈍炉に、常時監視の振動センサーを取付けて故障の前兆がわかる様にして、計画保全にできた事で突発故障0を継続中。取付けた振動センサーは、「廉価」「簡単制作」「簡単設置」をめざして自作で完成させた事例を発表する。
事例 3	11:10	ムーンルーフ工程自責停止時間の低減	発表ワード* 品質安定化・向上、改良保全
	11:30	トヨタ車体株式会社 吉原工場 車体部 プレス保全課 組長	杉浦 和弥 アルミルーフ切粉による面品質異常によりラインを停止させ切粉除去を行っていたので切刃形状を変更し切粉が発生しにくい形状を発見してライン停止時間を407分/月から5分/月99%へ低減させた事例を発表する。
事例 4	11:40	改良保全による搬送部故障低減と診断器による点検工数削減	発表ワード* 作業の効率化・容易化
	12:00	イビデン株式会社 衣浦事業場 セラミック事業本部 AFP事業部生産部 生産グループ 設備管理チーム	浅野 隆将 弱点部位 搬送CVの構造、異常処置方法など色々な視点で調査し、“こだわり”をもって仕様の改良を検討し、指導方法を実現。時間がかかっている搬送部定期点検を各診断機器を作製した効率化改善活動事例を発表する。
-	12:00 ▼ 12:45	昼休憩(お弁当をご用意しております)	
事例 5	12:45	エンコーダ読取り不良によるカッター破損の撲滅	発表ワード* コストダウン
	13:05	トヨタ自動車株式会社 明知工場 デフ製造部 生産支援課 チームリーダー	浦 克也 歯切り盤の同期軸エンコーダの油煙付着による読取り異常を解明し、刃具の破損を撲滅させ、刃具費と保全費・保全工数の低減を実現した事例を発表する。
事例 6	13:15	重要設備の慢性故障低減活動及び保全の取り組み	発表ワード* 改良保全、設備の信頼性向上
	13:35	古河電気工業株式会社 三重事業所 FC事業部門 設備技術部第1課 TM作業組 作業長	稲垣 賢一 慢性的に設備故障件数が多い線引き設備について、故障低減に向け取り組んだ活動内容・改善事例と工場全設備を対象に、設備トラブル未然防止/再発防止に向けた保全の取り組み事例を発表する。
事例 7	13:45	線材工場圧延機クラッチ外れトラブルを撲滅せよ!! 緊く力が安定稼働のカギを握る	発表ワード* 改善活動の水平展開
	14:05	大同特殊鋼株式会社 知多工場 設備センター機械チーム	小長谷 俊平 圧延機と減速機の接続には、クラッチ機構が使用されているが、近年クラッチ外れが散発している。クラッチ外れは、体転に直結しミスロールも発生するため、原因を追求し改善を行い安定稼働に繋げた改善事例を発表する。
事例 8	14:15	1モータHV ステータライン 溶接玉垂れ不良撲滅	発表ワード* 品質安定化・向上、設備の管理方法・基準の見直し
	14:35	株式会社アイシン 安城第2工場 製造技術室 保全技術グループ 主任	都築 拓也 ハイブリッドユニットのモーターステータのコイルをTIG溶接しているが溶接点の玉垂れによる不良に悩んでいた。玉垂れが発生する瞬間を見える化することでメカニズムを把握し、シールドガスなど加工点の良品条件を定めて不良を撲滅した事例を発表する。
招待 1	14:45 ▼ 15:05	【A会場にて】	
招待 2	15:05 ▼ 15:25	改善事例発表大会2022 中部地域「優秀改善賞」・優秀改善事例全国大会2022「大会特別賞」 受賞企業による招待発表 2事例	
-	15:35 ▼ 15:45	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介	
-	15:50 ▼ 16:20	表彰式	

全国設備管理強調月間に応募いただきました入選作品などをご紹介します。
※ポスター、キャッチコピー、作文、
わが社の自慢できる保全員・オペレーター、改善活動レポート

全国設備管理強調月間入選者・優秀な改善事例を表彰いたします。

-	9:30	【開場・受付】		
-	10:00 ▼ 10:10	【開会・あいさつ】		
事例1	10:10	スポット冷却水 配管水漏れゼロへの挑戦	発表ワード*	設備の管理方法・基準の見直し、品質安定化・向上、予防保全・予知保全
	10:30	トヨタ車体株式会社 吉原工場 工務・保全 プラント環境生技部 動力課	阪西 奏一郎	配管の腐食進行による300分のライン停止が発生。『再発させない』と強い意志を持ち、腐食メカニズムを解明、水質管理システムを導入。さらに、処置の手札を増やし弱点を克服。サークルの枠を超え他工場・他部署をも巻き込んで進めた事例を発表する。
事例2	10:40	三現主義で頂(いただき)を目指せ! ～傾斜リフトの改良による搬送不良撲滅～	発表ワード*	設備の信頼性向上
	11:00	愛知製鋼株式会社 鋼カンパニー 運転・製造 棒鋼圧延課	松永 公佑	設備での不具合を趣味である登山の経験を活かし粘り強く取り組み、山での天候変化に対応するごとく、課題に対しあらゆる視点から現地現物を貫き、動いている状態の三現主義で現実が分かり対策をやりきり、目標を達成できた事例を発表する。
事例3	11:10	故障停止時間ゼロへの挑戦!! ～ロータリーチャックの状態監視による故障未然防止活動～	発表ワード*	予防保全・予知保全
	11:30	愛三工業株式会社 豊田工場 工務・保全 工場管理部 製造技術課 係員	李 裕燦	故障ワーストライン常連であるポンプ加工で使用しているロータリーチャックの寿命延長と兆候管理によるCBM化への取り組んだ事例を発表する。
事例4	11:40	自主保全強化による油漏れ対策	発表ワード*	自主保全
	12:00	大同テクニカ株式会社 運転・製造 星崎事業所 生産部 銅塊疵取係	小倉 啓	慢性的に発生している油漏れ故障対策の活動で、点検と補修の基本を学び、職場全体の活性化と人材育成につなげた事例を発表する。
-	12:00 ▼ 12:45	昼休憩(お弁当をご用意しております)		
事例5	12:45	波形診断を用いたシート検査コネクタ使用限界への挑戦	発表ワード*	計画保全
	13:05	トヨタ紡織株式会社 豊橋工場 工務・保全 設備保全課 班長	犬塚 弘樹	事後修理対応による保全工数の逼迫!ガードバンド機能を用いて使用限界を見極め事後保全からの脱却を目指し、計画的に手を打つことで保全にも製造にもWIN・WINとなる対策が実現した事例を発表する。
事例6	13:15	老朽化設備とIoTの融合による騒音発生の未然防止	発表ワード*	設備の管理方法・基準の見直し
	13:35	イビデン株式会社 青柳事業場 工務・保全 セラミック事業本部 FGM事業部生産部 生産グループ 設備管理チーム	日比野 陽介	35年以上使用している設備の騒音対策、騒音監視システムを構築し、騒音発生の未然防止でステークホルダーとの共生を図った改善活動事例を発表する。
事例7	13:45	見えた!揺動シリンダーの動作 塗装前処理工程品質対策	発表ワード*	品質安定化・向上、作業の効率化・容易化、改良保全
	14:05	株式会社豊田自動織機 刈谷工場 工務・保全 織維機械事業部 製造部 製造課 アソシエイト	瀬瀬 嘉孝	鉄板塗装の品質対策を進める中で、前処理工程の揺動シリンダーの動作時間を見える化し状態監視により予防保全を行うことで品質不良を対策した事例を発表する。
-	14:15 ▼ 14:35	【A・B・C会場にて】 8事例目の発表		
招待1	14:45 ▼ 15:05	【A会場にて】		
招待2	15:05 ▼ 15:25	改善事例発表大会2022 中部地域「優秀改善賞」・優秀改善事例全国大会2022「大会特別賞」 受賞企業による招待発表 2事例		
-	15:35 ▼ 15:45	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介 ※ポスター、キャッチコピー、作文、 わが社の自慢できる保全員・オペレーター、改善活動レポート		
-	15:50 ▼ 16:20	表彰式 全国設備管理強調月間入選者・優秀な改善事例を表彰いたします。		