

-	9:30	【開場・受付】		
-	10:00 ▼ 10:10	【開会・あいさつ】		
事例1	10:10 ▼ 10:30	兆候管理による長時間停止ゼロへの挑戦	発表キーワード	予防保全・予知保全
	トヨタ自動車九州株式会社 宮田工場 組立部 組立設備課	竹本 らら	生産に大きな影響を与える長時間停止を未然に防止したい思いから、過去10年間分の停止内容を解析、発生リスクを洗い出し、過去に実績のない新たな事に挑戦。設備兆候管理を実現化させ、未然防止達成や安全・原価低減・人材育成に繋がる活動を目標とした事例を発表する。	
事例2	10:30 ▼ 10:50	発電施設 海水配管点検および煙突点検へのドローン活用検討	発表キーワード	安全、作業の効率化・容易化
	東ソー株式会社 南陽事業所 設備管理部	土居 貴広	海水配管内面や煙突の点検は、水抜きや足場工事等の付帯工事に費用や工期がかかるうえ、酸欠や墜落の労災リスクが高い。そこで、これらの目視点検がドローンで代替可能か検証し実用化につなげることで、安全性や作業効率向上を図った事例を発表する。	
事例3	10:50 ▼ 11:10	デジタルデバイスの活用による業務および教育支援の取り組み	発表キーワード	デジタル技術を利用した改善、人材育成
	日本ゼオン株式会社 徳山工場 設備管理課	川口 敦司	深刻化しつつある労働人口の減少に伴い1日も早い人材育成が課題となっている。限られた人員の中で如何に効率的に業務遂行と教育を行うかがキーとなっており、本発表では各スマートデバイスを活用した遠隔支援・教育支援に関する取り組みの事例を発表する。	
事例4	11:20 ▼ 11:40	製品払い出しスクリーコンベアのトラブル改善 【録画発表】	発表キーワード	改良保全、品質安定化・向上
	セントラル硝子株式会社 宇部工場 工務部 チーフリーダー	小出 秀規	スクリーコンベアの故障及びそれに起因した異物混入トラブルについて、原因を解析し設備改善を実施した事例を発表する。	
事例5	11:40 ▼ 12:00	断熱材の劣化診断方法改善 ～ドローンによる放熱診断～	発表キーワード	環境・省エネルギー、コストダウン
	住友化学株式会社 大分工場 工務部	中神 享也	原因不明な蒸気ロスの原因特定と対策が省エネの観点から課題となっていた。原因は、蒸気配管の断熱材の劣化に伴う放熱損失と考えられたが、断熱材の点検用足場の設置や補修に要する高額なコストがネックとなっていた。今回、低コストな新たな点検方法としてドローンを活用した放熱診断等に取り組んだ事例を発表する。	
事例6	12:00 ▼ 12:20	合成ゴム製造プラント 製品搬送ライン製品品質向上への取組 ～X線検査装置の導入～	発表キーワード	品質安定化・向上
	株式会社レゾナック 石油化学事業部 大分コンビナート 工務部 計装グループ	伊東 憲哉	合成ゴム製品の異物を検出/除去する能力を更に向上させる為、新たな異物検出装置を導入した。オンライン機器としてはコンビナート初導入の機器であったが、工期内の完工を実現し、プラントの製品品質の向上に寄与した。	
-	12:20 ▼ 13:20	昼休憩（お弁当をご用意しております）		
事例7	13:20 ▼ 13:40	シザーリフター割れのメカニズム解析による発生源対策	発表キーワード	設備の信頼性向上
	マツダ株式会社 防府工場 第4車両製造部 車両工務技術Gr.	宮田 純次	故障のメカニズム解明にCAEを用いて機械的弱点部位の診える化にチャレンジした。活動を進めていく中で解析データが上手く取れなかったり、対策案で試行錯誤したが、サークルメンバー全員で今回の問題を解決した事例を発表する。	
事例8	13:40 ▼ 14:00	大型船用ディーゼルエンジンのコラム機械加工における 品質改善とランニングコストの低減	発表キーワード	コストダウン、品質安定化・向上
	日立造船マリンエンジン株式会社 製造部 機械課 機械係	松浦 武志	大型船用ディーゼルエンジン部品であるフレームボックス摺動面の機械加工において、現在直面している問題に着目し取り組んだ事で、品質向上及びランニングコストの低減が可能となった改善事例を発表する。	
事例9	14:10 ▼ 14:30	SE7自動梱包設備の制御改善による生産性向上	発表キーワード	改良保全
	株式会社トクヤマ 徳山製造所 エンジニアリングセンター 設備管理グループSiチーム 主任	山内 幸志	自動梱包設備は、製品を自動で梱包し、パレットに段積みする設備である。本件は、装置構成を変更することなく、制御改善によりタクトタイムの短縮を図り、当該設備の生産性向上を実現した事例を発表する。	
事例10	14:30 ▼ 14:50	設備故障における故障解析手法と故障メカニズム特定による対策事例	発表キーワード	設備の信頼性向上、改良保全、その他
	UBE株式会社 生産・技術本部 宇部ケミカル工場 設備管理部 工務グループ 技術管理チーム チームリーダー	高橋 弘一	設備故障の原因は、1次要素のみならず2次要素以上の複合的な要因が絡む場合がある。本編は攪拌機インペラの破壊現象について、「故障解析手法」を用いることで複合的な故障メカニズムを特定するとともに、その対策事例を発表する。	
-	14:50 ▼ 15:00	全国設備管理強調月間 応募作品のご紹介		全国設備管理強調月間に応募いただきました入選作品などをご紹介します。 ※ポスター、キャッチコピー、作文、 わが社の自慢できる保全員・オペレーター、改善活動レポート
-	15:10 ▼ 16:10	発表者 & 参加者の交流会		発表者と参加者の質疑応答・意見交換・情報交換を目的とした企画です。 積極的な交流をお願いいたします。 ※当日は名刺をご持参ください
-	16:20 ▼ 16:40	表彰式		全国設備管理強調月間入選者・優秀な改善事例を表彰いたします。