

# 改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 西日本地域 ◆

2022年6月22日（水）

※敬称略

## ● 優秀改善賞

- 【事例5】 **マツダ株式会社** 防府工場中関地区 木本 貴幸  
発表テーマ：「トランスミッション性能検査装置のインバータ故障撲滅」
- 【事例8】 **徳山積水工業株式会社** 山崎 陵  
発表テーマ：「第1工場廃液設備トラブル撲滅」
- 【事例10】 **トヨタ自動車九州株式会社** 宮田工場 吉村 政則  
発表テーマ：「床裏ロボット品質不具合低減と流出防止への挑戦」

## ● 奨励賞

- 【事例1】 **TOTOサニテクノ株式会社** 中津衛陶製造部 中平 史穂  
発表テーマ：「L 6 1 5 袖ツバ素地不良の低減」

## ● 地域委員賞

- 【事例7】 **UBE株式会社** 生産・技術本部 山田 幸治  
発表テーマ：「UBEグループにおけるデータ活用の取り組み」
- 【事例9】 **昭和電工株式会社** 大分コンビナート 篠原 恭平  
発表テーマ：「デコーキングライン更なる設備信頼性向上に向けた取り組み」