

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 中国・四国地域 ◆

2022年6月3日

※敬称略

●優秀改善賞

【事例4】 **PSジャパン株式会社** 製造技術部水島工場 笠原 基嗣
発表テーマ：「ストランド垂れに終止符を!!～高耐熱グレードスタートアップ編～」

【事例5】 **マツダ株式会社** 本社工場 岡田 浩司
発表テーマ：「鍛造プレスオーバーラン故障0の実現」

【事例9】 **株式会社四国シキマパン** 松山工場 小笠原 輝彦
発表テーマ：「新製品銀チョコパンケーキの企画開発と発売前の原価低減」

●奨励賞

【事例3】 **ヨシワ工業株式会社** 六日市工場 明田 辰貴
発表テーマ：「KDH湯配工程 標準作業票の遵守率UP」

●地域委員賞

【事例2】 **サントリープロダクツ株式会社** 天然水奥大山ブナの森工場 亀井 涼
発表テーマ：「キャップ殺菌機のトラブル撲滅によるライン稼働率向上への挑戦」

【事例10】 **マツダ株式会社** 本社工場 町田 義生
発表テーマ：「プレスA1ライン 設備信頼性向上」

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 東北・北海道地域 ◆

2022年6月15日

※敬称略

● 優秀改善賞

【事例1】 **トヨタ自動車東日本株式会社** 岩手工場 石田 誠
発表テーマ：「油の温度監視による油圧シリンダーの状態監視活動」

【事例6】 **株式会社デンソー岩手** ウエハ工場 大山 悦男
発表テーマ：「総智・総力で取り組んだチラー流量計故障ゼロへの挑戦！」

● 奨励賞

【事例7】 **日産自動車株式会社** いわき工場 菜花 恭平
発表テーマ：「やる気・やる腕・やる場を磨き みんなで目指す TPM NO.1!!!」

● 地域委員長賞

【事例3】 **トヨタ自動車北海道株式会社** 石岡 美法
発表テーマ：「保全技術・経験を活かした省エネ改善」

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 北陸地域 ◆

2022年6月15日

※敬称略

● 優秀改善賞

【事例1】 **株式会社アイシン福井** 本社工場 佐藤 真人
発表テーマ：「U軸加工機によるセンターピース切粉巻付き低減活動」

● 奨励賞

【事例3】 **三菱ケミカル株式会社** 山口 龍矢
発表テーマ：「ロータリーバルブ詰まり ZEROへの挑戦」

● 感動賞

【事例2】 **テイカ製薬株式会社** 新庄工場 柳瀬 久儀
発表テーマ：

【事例4】 **株式会社不二越** 萩原 龍太郎
発表テーマ：「ボディ・ケース4号ラインの生産性向上」

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 中部地域 ◆

2022年6月17日 (金)

※敬称略

● 優秀改善賞

- | | |
|--|-------|
| 【A-1】 イビデン株式会社 大垣中央工場 | 林 英紀 |
| 発表テーマ: 「色の変化と自然の原理を利用し不良ゼロを達成した自掛活動」 | |
| 【A-4】 トヨタ紡織株式会社 高岡工場 | 大城 渡 |
| 発表テーマ: 「よく知りもしないで、『ノイズが原因』とか言ってんじゃないよ! って話
通信ノイズの可視化、基準化、管理運用 | |
| 【A-6】 株式会社デンソー 高棚製作所 | 高橋 和磨 |
| 発表テーマ: GSP生産ライン高稼働への取り組み～スリムな予兆監視による安定維持～ | |
| 【B-4】 株式会社アイシン 安城工場 | 松本 祐二 |
| 発表テーマ: シャワートイレ自動開閉ライン ロス低減活動 | |
| 【B-9】 JFEスチール株式会社 知多製造所 | 北川 大裕 |
| 発表テーマ: 中シ工場 全停電の危機を救え! | |
| 【B-11】 愛知製鋼株式会社 | 森川 倫光 |
| 発表テーマ: 丸棒圧延ライン 誘導加熱炉接点荒損故障『ゼロ』へ | |
| 【C-4】 株式会社豊田自動織機 エレクトロニクス事業部 | 橋本 博艶 |
| 発表テーマ: 長時間停止低減活動『ナレッジマネジメントによるMTTR短縮』 | |
| 【C-6】 トヨタ自動車株式会社 堤工場 | 工藤 裕太 |
| 発表テーマ: LSW保護ガラス焼けの低減 | |
| 【C-10】 株式会社アイシン 安城第1工場 | 山内 武史 |
| 発表テーマ: 定期刃具交換ロス低減活動 ～ホブカッター刃具寿命延長～ | |

● 奨励賞

- | | |
|--------------------------------------|-------|
| 【A-2】 トヨタ車体株式会社 いなべ工場 | 川瀬 貴文 |
| 発表テーマ: 「リアサス搭載台車 脱線対策『ガイドピンに負けるな! 』」 | |
| 【A-9】 愛三工業株式会社 本社工場 | 井上 大輔 |
| 発表テーマ: 「ICTで流量センサーの一元管理と拡大活動」 | |
| 【B-2】 敷島製パン株式会社 刈谷工場 | 森本 修平 |
| 発表テーマ: 「工場原価低減活動」 | |
| 【B-8】 東レ株式会社 岡崎工場 | 畠垣 知弥 |
| 発表テーマ: 「ウレタン樹脂計量吐出ポンプ改善による整備作業効率化」 | |
| 【C-1】 株式会社デンソー 豊橋製作所 | 尾崎 雄二 |
| 発表テーマ: 「音響診断による診断領域の拡大」 | |
| 【C-8】 イビデン株式会社 大垣工場 | 青山 幸裕 |
| 発表テーマ: 「昇降シリンダーの故障をゼロ化した改善活動」 | |

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 西日本地域 ◆

2022年6月22日（水）

※敬称略

● 優秀改善賞

- 【事例5】 **マツダ株式会社** 防府工場中関地区 木本 貴幸
発表テーマ：「トランスミッション性能検査装置のインバータ故障撲滅」
- 【事例8】 **徳山積水工業株式会社** 山崎 陵
発表テーマ：「第1工場廃液設備トラブル撲滅」
- 【事例10】 **トヨタ自動車九州株式会社** 宮田工場 吉村 政則
発表テーマ：「床裏ロボット品質不具合低減と流出防止への挑戦」

● 奨励賞

- 【事例1】 **TOTOサニテクノ株式会社** 中津衛陶製造部 中平 史穂
発表テーマ：「L 6 1 5 袖ツバ素地不良の低減」

● 地域委員賞

- 【事例7】 **UBE株式会社** 生産・技術本部 山田 幸治
発表テーマ：「UBEグループにおけるデータ活用の取り組み」
- 【事例9】 **昭和電工株式会社** 大分コンビナート 篠原 恭平
発表テーマ：「デコーキングライン更なる設備信頼性向上に向けた取り組み」

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 関東地域 ◆

2022年6月24日

※敬称略

● 優秀改善賞

【事例4】 **サントリープロダクツ株式会社** 榛名工場 川邊 大貴
発表テーマ：「クラフトボス新容器 搬送不良撲滅」

【事例6】 **東レ株式会社** 三島工場 岡部 晋也
発表テーマ：「東レ三島工場 医薬品製造設備の工程安定化
～生産工程可視化システムによるチョコ停撲滅活動～」

【事例9】 **旭化成株式会社** 製造統括本部 川崎製造所 井手 慶
発表テーマ：「働き方改革の実現」

● 奨励賞

【事例1】 **ジヤトコ株式会社** 八木工場 奥本 裕也
発表テーマ：「ICTを活用した設備信頼性向上 ～人に頼らない予知・予防保全～」

● 地域委員長賞

【事例11】 **株式会社出光プラントック千葉** 渡辺 桂人
発表テーマ：「オフサイトエチレン教育資料作成」

改善事例発表大会2022 受賞結果

◆ 関西地域 ◆

2022年6月29日（水）

※敬称略

● 優秀改善賞

【事例2】 **ダイキン工業株式会社** 堺製作所 小野 大樹
発表テーマ：「CXC系統液面計座 ガス洩れ削減取り組み」

【事例3】 **西日本積水工業株式会社** 栗東製造所 中西 秀徳
発表テーマ：「架橋ポリエチレン給水・給湯管生産性改善 ～タッチレスライン構築への挑戦～」

【事例9】 **旭化成株式会社** 生産技術本部 設備技術センター 栗田 淳史
発表テーマ：「熱圧着ロールのトラブル対策」

● 奨励賞

【事例6】 **グンゼ株式会社** エンプラ事業部 江南工場 水野 孝志
発表テーマ：「NET製品・製織工程の生産性向上」

【事例10】 **東レ株式会社** 瀬田工場 鳥元 政希
発表テーマ：「見える化によるユーティリティ設備管理の効率化」