

# 第33回TPM<sup>®</sup>レディース大会プログラム

🕒：3/18質問可能（発表終了後5分間）

※プログラムは変更する場合がございます

10：00～10：05		開会あいさつ (5階小ホール)	
10：05 ～ 10：25	<b>1</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	伊右衛門の更なる飛躍！新形状ボトル稼働率向上に向けたあくなき挑戦！ ～挑んで超えて頂へ～ サントリープロダクツ株式会社 神奈川綾瀬工場 容器成形グループ 蔵重 優果	2020年にサントリー食品の主力商品である伊右衛門がリニューアルされ、PETボトルの形状が変更されました。ボトル形状が変更されたことで発生した新たなロスを5ゲン主義で解析し、設備の稼働率を向上させた事例を紹介します。
10：25 ～ 10：45	<b>2</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	「PE Charm」活動の取り組み トヨタ自動車株式会社 プラント・環境生技部 第5動力課 坂井 直美	原動力職場で働く女性技能員で集まりワーキング活動で実施した、働きやすい職場作りへ向け改善した事例を紹介します。
10：45 ～ 11：05	<b>3</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	間接部門のTPM活動 ～リースマット管理業務の効率化～ ジヤトコ株式会社 第一パワートレイン工場 掛川製造課 技術統括部 生産技術課 堀田 聡子	私たちは職種の違いを女性メンバーでチームを構成し、TPMの柱の1つである管理・間接部門の効率化、体制づくりとして「リースマット管理業務の効率化」に取り組みました。女性視点やそれぞれの専門知識を活かした業務改善で経費削減を行い、問題解決した事例を紹介します。
11：05～11：15 休憩			
11：15 ～ 11：35	<b>4</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	ミスからはじまる改善 ～無くそうヒューマンエラー、誰でも出来るメンテナンス～ 株式会社豊田自動織機 刈谷工場（かりや） コンプレッサー事業部 製造第一部 組立課 本間 絢子	人の入れ替わりが多い職場環境の中、新人作業員によるメンテナンス作業ミスが発生し、対話の中で教育だけではヒューマンエラーを防ぐことができない現実と直面しました。そこから「誰でも出来るメンテナンス」改善に取り組んだ事例を紹介します。
11：35 ～ 11：55	<b>5</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	PDC製造ライン仕上げJPH向上 ～女子力による改善～ 日産自動車株式会社 横浜工場 アクスル・電動パワートレイン課 原口 ちさと	私たちは日産自動車（株）横浜工場の製造工場であるシリンダーブロックを生産しています。私たちが職場の問題・課題に挑戦し、私たち自身のレベルUPも図りながら目標を達成した事例を紹介します。
11：55～12：55 昼休憩			
12：55 ～ 13：15	<b>6</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	機械加工職場のにおい改善 ～当たり前からの脱却～ タイキン工業株式会社 堺製作所 空調生産本部 臨海製造部製造課 松本 智陽	当たり前と思われていた工場の機械加工職場特有のにおいを改善し、気持ちよく働ける職場を作りたいという想いから、自らプロジェクトリーダーとして立ち上がり、他部門も巻き込みながら課題解決していく中で、自らも成長した事例を紹介します。
13：15 ～ 13：35	<b>7</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	「ストレート・ストライク物流」 ～ロードスターサイドフレーム工程率引化100%に向けて～ 理想を追求し続けた新人女性班長の奮闘記 マツダ株式会社 本社工場 車体製造部 第2車体課 第2車体係 班長 佐々木 夏希	職場初的女性新人班長が新QC手法を使用して職場の新人からベテランまでを巻き込み、参加意識を変えた11ヶ月の活動事例を紹介します。
13：35 ～ 13：55	<b>8</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	ペーパーレス推進による業務効率向上 サントリープロダクツ株式会社 木曾川工場 品質保証部門 中野 幸世	品質保証部門の業務の中で、負荷の大きい倉庫での検査作業について作業分析を行い、業務フローを見直しペーパーレス化を進めることで、業務効率向上につなげた事例を紹介します。
13：55～14：05 休憩			
14：05 ～ 14：25	<b>9</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	加工不良撲滅への挑戦！ 私の機械加工物語 トヨタ自動車株式会社 三好工場 第2機械部 第2設備課 小林 舞優	私の職場は「全部品品の機械加工」を担当しています。自職場の加工不良によって、後工程への大きな影響を知り、品質の重要性を学びながら、加の低減と技能向上を目指した「私の機械加工物語」を紹介します。
14：25 ～ 14：45	<b>10</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	女性目線による現場作業改善 サントリープロダクツ株式会社 高砂工場 調合2グループ 岡田 萌香	伊右衛門やコーヒーBOSS等の清涼飲料と低アルコール飲料を製造している高砂工場は、女性社員が年々増えています。将来的にさまざまな人材が活躍できる環境づくりの起点となるように重防対策など女性目線での現場改善に取り組んだ事例を紹介します。
14：45 ～ 15：05	<b>11</b> 👇 👉 👈 👆 👅 👄 👃 👂 👁 👀	DC5ビスケット検知異常処置作業 安全リスクレベル低減 株式会社豊田自動織機 東知多工場 エンジン事業部 製造部 製造製造室 第二課 沓名 真琴	鑄造製造室第二課、初の女性ライン外として担当工程であるダイキャスト設備にて日々奮闘し、異常処置にて発生するワーク運搬作業については、女性の許容重量（社内基準15kg）を大幅に超える19kg!!上司や職場の仲間と協力しあいながら改善した事例を紹介します。
15：05～15：20 きらめき賞 投票、休憩			
15：20～16：00	講演	女性も男性も“人生”と“仕事”で輝く 「無理！」を「楽しい・やりがい・充実感」にする秘訣！	株式会社ライフ・アンド・シード 代表取締役 人材育成トレーナー・組織改革コンサルタント 中野 美加
16：00～16：15 各種「きらめき賞」の発表、表彰			
16：15～16：20 まとめ			