

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆ 東日本開催（東北・北海道地域）

2021年6月29日（火）

▽優秀改善賞

【事例2】 株式会社デンソー岩手 電子デバイス工場

小田原 祥

発表テーマ：「将来に向けたウエハ原石の置き場とつらさカイゼン

～新発想で収容効率と女性にやさしいを両立～」

▽奨励賞

【事例3】 日産自動車株式会社 いわき工場

飯村 みくに

発表テーマ：「状態監視による長時間故障低減」

【事例4】 株式会社デンソー北海道

大友 理奨

発表テーマ：「高圧センサ合理化 Oリング吸着ミス低減による可動率向上」

▽地域委員長賞

【事例1】 ソニーストレージメディアマニュファクチャリング株式会社 多賀城サイト

菅原 寛

発表テーマ：「混合工程 TPM活動 NEXT STEP

～粉体攪拌工程 TPM第4ステップに向けて～」

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆ 東日本開催（北陸地域）

2021年6月29日（火）

▽優秀改善賞

【事例1】 アイシン・エイ・ダブリュ工業株式会社 本社工場
発表テーマ：「良品条件確立によるチリ・バリ発生率低減」

小石川 真也

▽奨励賞

【事例3】 アイシン軽金属株式会社 押出事業部
発表テーマ：「状態監視による長時間故障低減」

牧石 大地

【事例4】 東レ株式会社 石川工場

発表テーマ：「東レ石川工場テロン自動残糸処理機チョコ停改善」

平加 達也

▽感動賞

【事例2】 三協立山株式会社 三協マテリアル社 射水工場
発表テーマ：「枠外し千鳥機のチョコ停の削減」

塚原 洋一

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆ 東日本開催（関東地域）

2021年6月29日（火）

▽優秀改善賞

【事例2】 旭化成株式会社 製造統括本部 川崎製造所
発表テーマ：「アクリルパウダー収率改善」

菊池 進太郎

【事例5】 ジャトコ株式会社 素形材工場
発表テーマ：「ICTミリ秒分析による圧延条件最適化

佐野 容士

～鍛造保全の限りなき挑戦～

【事例9】 サンデン・オートモーティブコンポーネント株式会社 生産本部
発表テーマ：「インバーターライン『はんだ機清掃時間』の短縮2nd」

大塚 龍也 田部井 伸矢

▽奨励賞

【事例1】 サントリープロダクツ株式会社 神奈川綾瀬工場
発表テーマ：「ロールラベラー糊付異常による停止削減」

吉武 寿也

【事例6】 サントリープロダクツ株式会社 榛名工場
発表テーマ：「フライン 垂直立ち上げへの挑戦！ ～ロールラベラー編～」

建入 一樹

▽地域委員長賞

【事例3】 日産自動車株式会社 横浜工場
発表テーマ：「自主保全技能の復活と伝承

大矢 修平

～現場自主保全力のレベルアップ・設備総合効率の向上～

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆ 西日本地域

2021年6月23日（水）

▽優秀改善賞

【事例1】 マツダ株式会社 防府工場 鈴木 穂高
発表テーマ：「コンベアチェーン摩耗自動測定による工数削減」

【事例4】 トヨタ自動車九州株式会社 宮田工場 和久 正樹
発表テーマ：「SPR不具合改修～保守確立まで」

【事例9】 TOTOサニテクノ株式会社 中津衛陶製造部 藤富 健一
発表テーマ：「C230Iエビ補強切れ発生の撲滅」

▽奨励賞

【事例6】 日立造船株式会社 有明工場 元村 明博
発表テーマ：「工器具管理業務の効率化」

【事例7】 宇部興産株式会社 松岡 泰志
発表テーマ：「連結管トラブルの原因と対策について」

▽地域委員賞

【事例2】 日本ゼオン株式会社 徳山工場 森本 政宏
発表テーマ：「光電センサのトラブル削減」

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆中部地域

2021年6月18日（金）

▽優秀改善賞

【A会場/事例09】 株式会社デンソー 高棚製作所 河合 健太郎
発表テーマ：「止められない！新設自動化ラインでの不具合対策活動の推進」

【A会場/事例10】 株式会社アイシン 田原工場 木村 一宏
発表テーマ：「老朽化設備の固定概念をくつがえせ！～ブローチ加工楕円不良撲滅への道のり～」

【A会場/事例12】 トヨタ自動車株式会社 上郷工場 岡崎 拓海
発表テーマ：「『Change and Challenge』三位一体のモノづくり活動」

【B会場/事例03】 株式会社アイシン 岡崎東工場 長友 政和
発表テーマ：「刃具交換初物の一発良品出し条件の研究 ～連続可動に向けたロス改善～」

【B会場/事例05】 ヤマハ発動機株式会社 磐田第1製造部 門名 悟志
発表テーマ：「めっき良品条件の確立と付帯ロス削減」

【B会場/事例11】 イビデン株式会社 大垣北事業場 寺嶋 利真
発表テーマ：「ユーティリティ設備 故障削減活動『温度監視による兆候管理しくみづくり』」

【C会場/事例04】 トヨタ自動車株式会社 高岡工場 山口 智史
発表テーマ：「RAV4 リヤサスペンション アーク工程 アークスタートミス撲滅」

【C会場/事例06】 株式会社アイシン 車体カンパニー 新川衣浦工場 中西 興
発表テーマ：「荒波を乗り越えろ！設備も家族、体調管理で故障低減」

【C会場/事例08】 ヤマハ発動機株式会社 磐田南工場 松下 亮太
発表テーマ：「クーラント故障ゼロへの挑戦～ワンチーム保全構築への道のり～」

▽奨励賞

【A会場/事例4】 株式会社豊田自動織機 自動車事業部 穴吹 優志
発表テーマ：「バンパー成形機MTBF延長を目指した『状態基準保全』の取り組み」

【A会場/事例6】 イビデン株式会社 大垣北事業場 横山 大輔
発表テーマ：「保全マンの”異常対応システム構築/予知保全システムによる設備の生産性アップ
(MTTR短縮・設備点検時間短縮)」

【B会場/事例07】 大同特殊鋼株式会社 知多工場 中村 皓大
発表テーマ：「テーブルローラー支故障低減活動」

【B会場/事例10】 豊田合成株式会社 森町工場 坂本 太一郎
発表テーマ：「注入成形機ヒーター故障ゼロへの挑戦 ～全員参加で改善力の底上げ～」

【C会場/事例02】 大同マシナリー株式会社 生産本部 加工部 古田 大将
発表テーマ：「固定観念からの脱却（ライン設備の生産性向上）」

【C会場/事例03】 トヨタ車体株式会社 富士松工場 佐々木 暢
発表テーマ：「排水処理場 微生物処理水槽 酸素濃度基準外れ撲滅」

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆関西地域

2021年6月11日（金）

▽優秀改善賞

【事例3】 旭化成株式会社 生産技術本部 設備技術センター 宮崎 貴文
発表テーマ：「稼働約50年 紡糸設備の安全化 ～安全性と生産性の両立～」

【事例6】 西日本積水工業株式会社 栗東製造所 竹内 章人
発表テーマ：「FFU製造工程のランニング不良削減」

▽奨励賞

【事例2】 サントリープロダクツ株式会社 宇治川工場 島尻 宙輝
発表テーマ：「飲料充填機のリフター部改良保全によるメンテナンス性向上」

【事例8】 津山グンゼ株式会社 西本 考宏
発表テーマ：「染色労働生産性向上 ～染料秤量管理システム構築による染色一発率向上～」

改善事例発表大会2021 受賞結果

◆中国・四国地域

2021年6月11日（金）

▽優秀改善賞

【事例5】 マツダ株式会社 本社工場

奥野 響

発表テーマ：「CX-8リアドア組付け精度向上による折合調整時間短縮
～海外研修生と共に切磋琢磨したグローバルな活動～」

▽奨励賞

【事例3】 株式会社ヒロテック 防府工場 ドア事業部

三春 清志

発表テーマ：「M-2ラインにおける生産性向上
～設計変更によるタクトオーバーゼロへの挑戦～」

▽地域委員賞

【事例1】 リョービミラサカ株式会社

竹内 貴洋

発表テーマ：「新手法による薄肉形状の型割れ修理時間短縮
～1 + 1 = ∞ コラボって強いんです～」

【事例2】 倉敷化工株式会社 本社工場

鶴岡 希美

発表テーマ：「回転式射出成形機の生産性向上」

【事例4】 サントリープロダクツ株式会社 天然水奥大山ブナの森工場

坂上 慶次

発表テーマ：「排水処理工程の変動消耗品ロス削減の取組み」