

第32回TPM[®]レディース大会プログラム

👤 : 3/26質問できる 🗣️ : 3/26質問できる (音声のみ) ※プログラムは変更する場合がございます

9:00~9:05	開会あいさつ	
9:05~9:25	▶ 録画発表 1 品質管理	自主保全の基本である5S活動に力を入れた ~美品管理~ サントリープロダクツ株式会社 多摩川工場 品質管理グループ 後藤 由美 品質管理グループでは、検査に用いる試薬や備品の数が多く管理が煩雑になりがちでした。そこで私たちは「整理整頓・見える化」を徹底して行い、発注忘れや使用間違い等のトラブルが発生しにくいしくみづくりに挑戦した事例を紹介します。
9:25~9:45	▶ 録画発表 2 運転・製造	「最高の肌 美しい下地づくりへの挑戦」 ~崖から這い上がった新人リーダー奮闘記~ マツダ株式会社 本社工場 第1車両製造部 第1塗装課 第1塗装係 桑原 小夏 職場初めの女性サークルリーダーが①研修で学んだ手法を使い、②リーダーになる前の自分の思いと体験をうまく活用しながら、③全員参画で目標を達成した事例を紹介します。
9:45~10:05	▶ 録画発表 3 事務間接	職場環境改善 ~事務所内の商談スペースの環境改善~ サンデン・オートモーティブコンポーネント株式会社 生産本部 八斗島工場 製造部 品質管理課 2係 延命 優菜 職場環境を改善するにあたり、社員のみならず、社外のお客様が気持ち良く利用できるように、女性目線ならではの工夫やアイデアを活かして、活動を展開した事例を紹介します。
10:05~10:25	▶ 録画発表 4 工務・保全	高周波焼入れコイル スパーク破損対策 ~焼入れのプロをめざして~ トヨタ自動車株式会社 三好工場 第2機械部 第2設備課 山内 晋織 私たちの業務は高周波焼入れコイルの再生整備です。生産中にコイルのスパーク破損が多発し、高額の新規購入費が発生していました。この活動では、現地現物の真因追求とお金をかけない改善で問題を解決した事例を紹介します。
10:25~10:35	休憩	
10:35~10:55	▶ 録画発表 5 事務間接	女性目線で取り組んだ庶務業務改善 ~未検収チェックヒヤリ撲滅~ 株式会社豊田自動織機 碧南工場 エンジン事業部 製造第一部 総括室 総括G 兼子 清加 庶務担当3名の女性を中心とした、女性ならではの、気づき、きめ細やかさ、気配りを織り込んだ「未検収チェックの改善」による「下請法違反に繋がる繰上げ払い」を撲滅した事例を紹介します。
10:55~11:15	▶ 録画発表 6 運転・製造	製造現場で女性が輝くために！！『作業環境評価表』運用による働きやすい職場の実現 サントリープロダクツ株式会社 神奈川綾瀬工場 包装部門 容器成形グループ 山口 杏珠 製造工程で初めての女性配属になり体格や体力差で作業困難な箇所がありました。そこで社内の「作業環境評価表」を活用し、メンバーの協力のもと作業困難箇所の改善を進め、私を含めメンバーにとって「働きやすく人にやさしい職場」に変革した事例を紹介します。
11:15~11:35	▶ 録画発表 7 運転・製造	初めてのTPM活動 ~私たちもぜひ取り組みたいっ！~ ジヤトコ株式会社 A/T工場 第二富士宮製造課 杉山 美穂 稲葉 あゆか 期間社員から正規社員になって2年目の女性、そして昨年度と今年度の新入社員女性、この3名の女性がTPM活動を知り、さまざまな事例を参考にしながら、取り組みを始めた経緯・事例を紹介します。
11:35~11:55	▶ 録画発表 8 運転・製造	~女性目線で問題解決~ C3ピストン圧入工数低減活動 アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 岡崎東工場 第1製造部 L・LA組立グループ 和久田 まみ 現場の女性の問題を吸い上げ、女性が困らずに働きやすくなった事例を紹介します。
11:55~12:40	昼休憩	
12:40~13:00	▶ 録画発表 9 運転・製造	「製造現場で働く女子」の育ち方 ~Positive-3Kによる女性のやりがい向上活動への挑戦~ マツダ株式会社 防府工場 中関地区 第4PT製造部 第2変速機課 熊野 恵 私たちは上位方針より女性の活躍を期待され、製造現場で働く女性たちの働き方を見直す必要性を感じ、理想の姿を実現していくための活動を加速・拡大させ、「組立女子」へと成長していく事例を紹介します。
13:00~13:20	▶ ライブ発表 10 運転・製造	プレス設備搬送不良ゼロへの取り組み ~対話して生まれたOne Team~ 株式会社豊田自動織機 長草工場 自動車事業部 製造部 車体課 班長 清宮 さゆり 自動車外装プレス品が鉄の材料からアルミの材料に変わったことで材料の分離方法が変わり分離不良が増加しました。分離不良の2つの大きな要因を深掘りし、対策を重ね課題を達成した事例を紹介します。
13:20~13:40	▶ 録画発表 11 運転・製造	ブラックサンダーミニバー生産時における包装工程での床落下ロスゼロ化 有楽製菓株式会社 豊橋夢工場 生産一課 佐野 梢 畔柳 友麻 ブラックサンダーミニバーを生産するにあたり発生する廃棄ロスの中で、最も多い包装工程での床落下ロスを「0」にすることを旨とし、原因を追究し対策をとることで、生産効率の向上を図った事例を紹介します。
13:40~14:00	▶ 録画発表 12 運転・製造	重筋作業撲滅への取り組み ~女性がものづくり現場で活躍するために~ サントリープロダクツ株式会社 木曾川工場 D製造グループ 大原 珠海 “女性にとって働きにくい職場”を変えるべく重筋作業撲滅に取り組みました。重物が持てない、手が届かないなど多くの問題を抽出し改善を進めた結果、性別や体格に関わらず、だれでも働くことのできる生産ラインをつくることに成功した事例を紹介します。
14:00~14:10	休憩	
14:10~14:30	▶ 録画発表 13 運転・製造	職場環境改善 ~女性目線の3S3T~ サンデン・オートモーティブコンポーネント株式会社 生産本部 八斗島工場 製造部 製造1課 2係 治野 悠菜 今まで気づけなかった部分を女性目線で3S3Tし、作業改善ではなく、清潔感を重視した環境改善を行いました。作業場所が清潔になったことにより作業者のストレスが少なくなり、仕事意欲も向上した事例を紹介します。
14:30~14:50	▶ 録画発表 14 運転・製造	BUMPY LOADからの脱却！ ~新たなステージへの道のり~ アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 岡崎工場 製造部 S・X・B V/B加工グループ 松山 純子 女性初のサークルリーダーを任せられ、女性目線での気づきをベテランから新人まで巻き込み、参加意識を変えた3年間の活動事例を紹介します。
14:50~15:10	▶ ライブ発表 15 運転・製造	VRV6 配管ろう付け工程 初めての立ち上げ生産準備 ダイキン工業株式会社 堺製作所 空調生産本部 臨海製造部 製造課 濱邊 幸奈 ダイキン工業として国内25年振りに新工場を建設しました。そこで生産予定の新型ビル用マルチエアコンVRV6の垂直立ち上げに若手女性社員が配管ろう付け工程の生産準備に携わり、生産準備から本生産立ち上げまで取り組み、その中で自らも成長した事例を紹介します。
15:10~15:30	▶ 録画発表 16 運転・製造	パフ工程の頻発停止ロス低減活動 ~電気をういた調査から維持管理へ~ アイシン・エイ・ダブリュ工業株式会社 本社工場 工場管理部 製造エンジニアリングG 班長 橋本 典子 私たちの会社では近年女性が活躍できる環境づくりを進めている中で、製造部の女性を主体とした電気系改善チームを立ち上げました。今回は、パフ工程で電気保全技能を用いて頻発停止ロスを低減することで設備総合効率向上につなげた事例を紹介します。
15:30~15:45	きらめき賞 投票、休憩	
15:45~16:45	講演 当社の女性活躍~男女関係なく仕事ができる職場づくりの事例~ 興津螺旋株式会社 代表取締役社長 柿澤 宏一	
16:45~16:55	各種「きらめき賞」の発表	
16:55~17:00	まとめ	