

■第1版(2014年発行)から第2版(2016年発行)の修正・更新箇所

2016年7月

ページ	場所(第1版)	修正前	修正後	補足
74	本文上から1行目	設備総合効率 <sup>が</sup>	設備総合効率(Overall Equipment Efficiency : OEE) <sup>が</sup>	追記
103	PM分析のステップ (点線内)	①現象の明確化・・・現象を十分に層別する* ②現象の物理的解析 ③現象の成立する条件 ④関連する要素・・・条件が成立することと因果関係があると考えられる要因を全てリストアップする ⑤調査方法の検討 ⑥不具合点の抽出・・・微欠陥レベルも含め実際の現場で実証する(真因がわかる)* ⑦改善案の立案 ⑧復元・改善と維持管理	①現象の明確化・・・現象を十分に層別する* ②現象の物理的解析 ③現象の成立する条件 ④設備・治工具・材料・方法・人との関連性の検討 ...条件が成立することと因果関係があると考えられる要因を全てリストアップする ⑤あるべき姿(基準値)の検討 ⑥調査方法の検討 ⑦不具合の抽出・・・微欠陥レベルも含め、実際の現場で実証する(真因がわかる)* ⑧復元・改善と維持管理	
167	見出し	4 第1ステップの効果測定	3 第1ステップの効果測定	
182	本文下から2行目	(図表4・38)	(図表4・37)	
182	本文下から1行目	(図表4・39)		削除
195	見出し	5 第5ステップの効果測定	3 第5ステップの効果測定	
222	本文上から1行目(数式)	$P = \frac{P1}{A1} = \frac{P2}{A2}$	$P = \frac{P1}{A1} = \frac{P2}{A2}$	分数の表示誤記
222	本文下から13行目	オーバー <u>フロー</u> ト	オーバー <u>ロード</u>	
247	本文上から8行目	⑤ 歯車の歯形には2種類ある	歯車の歯形には2種類ある。	番号の誤記
253	本文上から1行目	図表5・80	図表5・76	削除
256	本文上から2行目	(100Vまたは200V)		
290	本文上から10行目	JIS B 0601-2001	JIS B 0601-2001 (ISO 25178 Part2)	追記