

**参加料 (税込み)**

北海道地区 TPM 交流会登録事業場 北海道機械工業会会員 日本プラントメンテナンス協会正会員	3,150 円/1 名 <small>本体3,000円 消費税150円</small>
上記以外	4,200 円/1 名 <small>本体4,000円 消費税200円</small>

\*参加料には、テキスト(資料)代が含まれています  
 \*交流会登録事業場は、交流会メンバー以外の方も、上記会員価格が適用されます。なお、交流会メンバーご本人に限り、特別料金(2,100円/1名・税込み)でご参加いただけます。特別料金での参加には、別途交流会登録手続きが必要となりますので、くわしくは、小会(tel:03-6409-2700)までお問い合わせください

**参加申込み方法・参加料支払い方法**

- ・下記申込書に必要事項を記入のうえ、ファクシミリにて送付ください。電話での申込みは受け付けておりません
- ・開催直前に申込みの方には、参加証をお送りできないことがあります。その場合は申込み時に電話で確認のうえ、ご来場ください
- ・開催の約2週間前より、参加派遣窓口様宛に参加証・会場案内と請求書を送付いたしますので、請求書が届き次第、小会指定の銀行口座にお振り込みください。なお、振込み手数料は貴社にてご負担ください。また、お支払いは原則として開催前日までにお問い合わせいたします

**会場案内**

かでの 2・7 520 研修室  
 (札幌市中央区北2条西7丁目)  
 \*会場地図を請求書・参加証に同封します  
 \*公共交通機関でのご来場をお願いいたします

**お願い・お断り**

録音・録画に使用する機材の持込みをお断りいたします  
 参加予定の方が当日参加できない場合は代理の方がご参加ください。代理の方の参加も不可能な場合は、下記の規定によりキャンセル料を申し受けますのでご了承ください(キャンセルはファクシミリでのみ受け付けます)  
 開催当日および前日の参加取消し・・・参加料全額(参加料入金済の場合、返金いたしません)  
 開催の2日前～7日前の参加取消し・・・参加料の30%(参加料入金済の場合、70%を返金いたします)  
 \*いずれも土日曜・祝祭日を含みません

**免責事項**

天変地変や伝染病の流行、研修会場・輸送等のサービスの停止、官公庁の指示等の小会が管理できない事由により、発表会の内容変更・中止のために生じたお客様の損害については、小会ではその責任を負いかねます

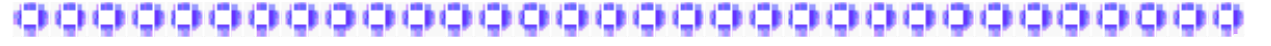
**参加申込み・問合わせ先**

社団法人 日本プラントメンテナンス協会 普及推進部  
 〒108-0074 東京都港区高輪3-26-33 品川ビル8階  
 Tel. 03-6409-2700 Fax. 03-6409-2710

**北海道地区 TPM 交流会特別企画**



# 北海道地区 TPM改善事例発表会



本発表会では、生産現場のさまざまな問題点や課題をいかに工夫・改善して、故障ゼロ・不良ゼロ・生産性向上などに大きな成果をあげたかの具体的な取組みについて発表していただきます。各社の改善活動の取組み・苦勞・成果を知ることは、みなさまの日々の活動のヒントになると考えております。  
 またワンポイントセミナーでは、設備信頼性の向上を基軸に、製造現場の試行錯誤の中から生まれた、故障ゼロ実現に向けて設備保全が実施すべき活動を解説いたします。  
 さらに、2010年10月に開催した「からくり改善くふう展」の出品作品のビデオ上映を行い、改善への理解度を深めていただく内容となっております。  
 ぜひ貴社の“現場力”育成のために、ご参加いただきたくご案内申し上げます。

\*2010年10月に開催された「からくり改善くふう展」の作品の一部をビデオで紹介いたします(マツダ(株)、(株)デンソー、トヨタ車体(株))

**開催日 : 2011年5月31日(火) 13:00~15:35**

**会場 : かでの 2・7 520 研修室**

(札幌市中央区北2条西7丁目)

主催 : (社)日本プラントメンテナンス協会、(社)北海道機械工業会  
 後援 : 経済産業省 北海道経済産業局、北海道、  
 (地独)北海道立総合研究機構 工業試験場、  
 (財)北海道中小企業総合支援センター、札幌商工会議所



**<開催延期のお詫びと再開催のご案内>**

本発表会は、当初2011年3月16日に予定しておりましたが、震災の影響により、開催を延期させていただきました。すでにお申込みいただいておりますみなさまには、ご迷惑をおかけし、誠に申し訳ございませんでした。  
 一部プログラムを変更のうえ、改めて上記日程で開催しますので、ぜひご参加ください。

**参加申込み書**

FI-7114 北海道地区 TPM 改善事例発表会		開催日 2011年5月31日(火)		
参加料 (税込み)	北海道地区 TPM 交流会登録事業場 北海道機械工業会会員 日本プラントメンテナンス協会正会員	3,150 円/1 名 × ( ) 名	合計 _____ 円	
	上記以外	4,200 円/1 名 × ( ) 名		
	ふりがな	ふりがな		
会社名		事業場名		
ふりがな		所属・役職		
参加派遣窓口 担当者名		電話		
所在地	〒	ファックス		
		E-MAIL	@	
		備考欄		
参加者	ふりがな	受付	請求登録	発送
	氏名			
ふりがな				
氏名				
お支払い予定日 _____ 月 _____ 日 (貴社都合により開催後のお支払いとなる場合は記入してください)				

# プログラム

<2011年5月31日(火)13:00~15:35 かでの2・7 520 研修室>

\*発表プログラムは若干変更される場合があります

13:00~13:10	開会あいさつ	
13:10~13:30	<p>EPSハウジング 寸法安定化による修理回数の削減</p> <p>パナソニック 電工帯広株式会社 山内 麻充 部品製造部 金属製造課</p>	<p>金属部品加工の寸法が安定しないために、修理・調整に平均 17 時間/月もかかっていたが、トラブル原因の蛇行修正、抜き BS の強圧調整、バリ押さえ等の改善を行い、ゼロにすることができた事例を発表する</p>
13:30~13:50	<p>これからは俺たちの時代だ!</p> <p>北海道石油共同備蓄株式会社 北海道事業所 佐々木 大樹 業務課</p>	<p>自主保全活動にあたり、ステップ展開を 1 ステップから経験していない社員が直内の過半数を超え、やらされ感や自分がやったという実感がないなどの問題点を抱えていた中、若手を中心にした 3 ステップ展開活動を構築している活動を発表する</p>
13:50~14:10	<p>電線押出ラインの段取り時間削減「完全生産に向けて」</p> <p>北海道電機株式会社 池田 智徳 電線事業部 電線製造グループ</p>	<p>失敗・ミスなしでの完全生産に向けて、電線製造設備の中の、プラスチック樹脂押出被覆ラインの段取り作業におけるムダ・ムリ・ムラを削減し、段取時間半減を目標とした改善活動を発表する</p>
14:10~14:20	休憩	
14:20~14:40	<p>タンク水切り時のロード削減</p> <p>出光興産株式会社 北海道製油所 名和 誠 業務課 係員</p>	<p>装置から出るスロップ(廃油)を回収するタンクでは、廃油に含む水分を静置のうえ分離させ水切り装置を使い自動で除去するが、その際微量のガスに反応し検知器が発報する。今回は現場に行って確認するロードを削減した事例を発表する</p>
14:40~15:00	<p>U660 歯研ライン突発修理件数の低減</p> <p>トヨタ自動車北海道株式会社 加藤 洋介 生産保全支援室 M281G リーダー</p>	<p>頻発する設備の故障低減のため、製造部門にて運用出来る日常点検項目を作成して、間接部門と製造部門が一体となり情報を共有化し、故障の未然防止を行った事例を発表する</p>
15:00~15:20	<p>ポテトチップ包装工程の製品ロス削減</p> <p>カルビー株式会社 北海道事業本部 千歳工場 山田 哲大 ポテトチップ製造課 班長</p>	<p>ポテトチップ製造課の製品歩留り向上のため、包装工程のロス削減に改善ツールとして、6 シグマ手法を使って取り組んできた。今回はその事例を発表する</p>
15:20~15:35	<p>からくり改善ビデオ上映</p> <p>2010年10月に開催された「からくり改善くふう展」の作品の一部をビデオで紹介します</p>	